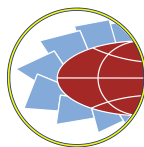


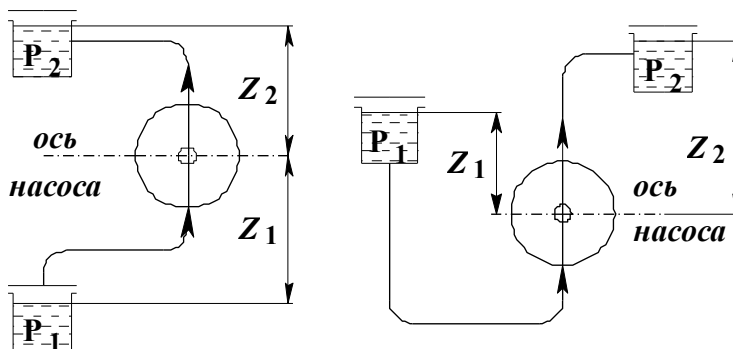
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № _____ на подбор горизонтального электронасосного агрегата с учетом потребностей технологической линии заказчика



АО «НИИ Лопастных машин»
 Газовая ул., 2а, офис 12, г. Воронеж,
 Российская Федерация, 394019
 Тел.: (473) 279-04-01 Факс: (473) 276-03-95
 e-mail: info@niilm.ru, niilm.ru

Заказчик	
Цех (участок, технологическая линия)	

Схема установки насоса (ненужное перечеркнуть)



ВСАС НАСОСА

Длина трубопровода на всасе: $L_1 =$ _____, м.

Геодезическая высота расположения перекачиваемой среды перед всасом насоса (до опорной плиты – для вертикальных насосов) $Z_1 =$ _____, м.

Диаметр проходного сечения трубопровода на всасе насоса: $D_{у1} =$ _____, мм.

Длина прямолинейного участка на всасе насоса $L_{вход} =$ _____, м.

Количество колен под 90° на трубопроводе всаса $N_{колен1} =$ _____, шт.

Количество и вид запорной арматуры, установленной в магистрали всаса насоса:

Располагаемое давление на входе в трубопровод всаса насоса:

$P_{1min} =$ _____, кгс/см².

$P_{1mid} =$ _____, кгс/см².

$P_{1max} =$ _____, кгс/см².

ВЫКИД НАСОСА

Длина трубопровода на выкиде $L_2 =$ _____, м.

Геодезическая высота подъема среды после выкида насоса $Z_2 =$ _____, м.

Диаметр трубопровода на выкиде насоса: $D_{у2} =$ _____, мм.

Количество колен под 90° на трубопроводе выкида $N_{колен2} =$ _____, шт.

Количество и вид запорной арматуры, установленной в магистрали выкида насоса:

Общая протяженность горизонтальных участков: _____, м

Требуемое давление на выходе из напорного трубопровода: $P_{2min} =$ _____, кгс/см².

$P_{2mid} =$ _____, кгс/см².

$P_{2max} =$ _____, кгс/см².

Потребный расход перекачиваемой среды через рассматриваемую гидравлическую сеть:

$Q_{min} =$ _____, м³/час

$Q_{mid} =$ _____, м³/час

$Q_{max} =$ _____, м³/час

ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ СРЕДЫ

Наименование: _____

Химический состав с процентным содержанием компонентов, наличие ионов:

рН: _____

Рабочая температура: _____, °C

Плотность: суммарная _____, кг/м³
жидкой фазы _____, кг/м³
твердой фазы _____, кг/м³

Вязкость при рабочей температуре, сСт (м²/с): _____

Содержание и род насыщенных паров: _____

Упругость паров при рабочей температуре: _____, кг/см².

Содержание твердых примесей: _____, г/л.
_____, % по массе
_____, % по объему

Размер твердых частиц: _____, мм

Температура кристаллизации: _____, °C

Степень абразивности (высокая, средняя, низкая): _____.

Свойства: осадкообразование _____
горючесть _____
кристаллизация _____

ТРЕБОВАНИЯ К НАСОСУ

Кавитационный запас на входе, не более _____, м.

Режим работы (непрерывный, кратковременный): _____, час/сутки.

Желаемый тип уплотнения по валу (сальниковое, торцовое): _____

ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ

Тип (если есть ограничения): _____

Ограничения располагаемой мощности на рабочем месте агрегата: _____, кВт.

Питательное напряжение доступной электрической сети: _____, В.

Частота сети: _____, Гц.

Требуемая защита: IP _____, взрывозащита: _____.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ АГРЕГАТА

Наличие плавного пуска _____ Наличие частотного регулирования _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69: _____

Температура окружающей среды: _____, °C

Характеристика помещения по взрывопожароопасности: _____

Возможности подвода охлаждающей жидкости (воды) к узлу уплотнения: _____

ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВКЕ

Комплектность поставки: насос, электродвигатель, муфта, рама или опорная плита, комплект ЗИП, переходники, фланцы для приварки трубопроводов, КИП, руководство по эксплуатации, сборочный чертеж и т.д. _____ (требуемое обвести)

Требуемое количество насосов	шт.	
------------------------------	-----	--

Контактные данные

ФИО, должность		Подпись	
Телефон, факс			